

Einstiegsqualifizierung

„Technische Systemplanung“

Tätigkeitsbereiche:

- Darstellung von Bauteilen und Baugruppen
- Fertigungs- und Montagetechnik
- Technische Dokumente erstellen
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit;
Umweltschutz

Einstiegsqualifizierung „Technische Systemplanung“

Tätigkeiten	Qualifikationen
Darstellung von Bauteilen und Baugruppen	<ul style="list-style-type: none"> • Ausführen von Berechnungen • Erstellen technischer Unterlagen • Anwenden von Informations- und Kommunikationstechniken
Fertigungs- und Montagetechnik	<ul style="list-style-type: none"> • Unterscheiden von Fertigungsverfahren und Montagetechniken • Arbeitsplanung und -organisation • Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen
Technische Dokumente erstellen	<ul style="list-style-type: none"> • Erstellen und Anwenden technischer Dokumente • Rechnergestützt konstruieren • Unterscheiden von Werkstoffen • Ausführen von Berechnungen • Anwenden von Informations- und Kommunikationstechniken
Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit; Umweltschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen • berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallvergütungsvorschriften anwenden • Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten • Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden; Verhaltensweisen bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen

Betriebliches Zeugnis

Unternehmen	
--------------------	--

Teilnehmer/in _____

geboren am.....in.....

Er/Sie hat in der Zeit vombis.....an der

Einstiegsqualifizierung „Technische Systemplanung“

teilgenommen.

Leistungsbeurteilung:

Beurteilungskriterien:

Kriterium	Wahrnehmung der Beobachtung				
	ausgeprägt erkennbar	gut erkennbar	ausreichend erkennbar	schwach erkennbar	nicht erkennbar
Fachqualifikation					
zielorientierte Arbeits- technik und Arbeitswei- se					
Einhaltung der Sicher- heitsbestimmungen					
wirtschaftlicher und ökologischer Einsatz von Werks- und Hilfs- stoffen					
Arbeitsplatzvorberei- tung, Sauberkeit und Ordnung					
Qualitätsorientierung					

Das Qualifikationsziel ist erreicht, wenn mindestens vier der Beurteilungskriterien mit mindestens „ausreichend erkennbar“ bewertet werden.

Datum: _____

Unterschrift: _____